

PROJECT 2010 CZ

Aplicação



O produto é aplicado por projecção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h 30m depois – quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência – o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



Cerca de 2 a 3h depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem “vidradas”, o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.

Acabamento

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 – 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, excepto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afectadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.

Espessura de enchimento

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 2010 CZ aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excepcionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

PROJECT 2010 CZ

Condições de secagem do revestimento

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climáticas), de forma a permitir a sua correcta secagem.

Temperatura de aplicação

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5°C, nem superiores a 40°C.

Água de amassadura

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25°C, preferencialmente.

Armazenamento em obra

O armazenamento em obra deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.

Informações adicionais

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 2010 CZ, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Reacção ao fogo – A1

Embalagem

Sacos de papel de 25 kg, *big bags* ou a granel.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.