

PROJECT 2010 CZ

Descrição do produto

PROJECT 2010 CZ é um produto com base em gesso nacional, cargas minerais, perlite e adjuvantes, de cor cinza, excelente rendimento (aproximadamente 10 kg/m² para revestimentos com uma espessura média de 10 mm), excelente trabalhabilidade e dureza. É comercializado em forma de pó pronto a amassar mecanicamente com água, para aplicação por projecção, em camada única.

Utilização

Indicado para o revestimento de paramentos interiores de paredes e tectos, pode ser aplicado directamente sobre a generalidade dos suportes que os constituem, nomeadamente alvenarias de tijolo não rebocadas, betão moldado em obra e blocos de betão de agregados correntes, constituindo a camada de regularização.

Características técnicas

Resistência mecânica à flexão ^(*): > 1 MPa

Resistência mecânica à compressão ^(*): > 2 MPa

Dureza Shore C ^(*): > 50

^(*) Valores obtidos ao fim de 28 dias, em massas preparadas em laboratório.

Tempo de uso da massa: existe em 3 versões, com tempos de presa ajustados às diferentes formas de trabalhar ^(**)

CURTO: 2h – 2h30 m

NORMAL: 2h30m – 3h30m

LONGO: > 3h30

^(**) Valores orientativos, sujeitos a oscilações inerentes à espessura aplicada, à absorção do suporte, temperatura ambiente e ventilação.

Condições a satisfazer pelos suportes no momento da aplicação do revestimento

Os suportes devem estar já devidamente estabilizados, tendo sofrido a parte mais significativa da sua retracção de secagem inicial.

Devem estar isentos de partículas aderentes, produtos pulverulentos, sais e gorduras.

Se o suporte for muito absorvente, recomenda-se o seu humedecimento prévio, a fim de melhorar a aderência e evitar a formação de fissuras.

Em suportes muito lisos e compactos e/ou onde tenham sido aplicados descofrantes (ex. alguns betões moldados em obra), devem criar-se as condições necessárias de aderência, através da picagem da superfície ou da aplicação prévia de um produto próprio para o efeito, de eficácia comprovada.

A temperatura do suporte deve situar-se entre 5 e 30 °C.

Nas juntas ou em fissuras não estabilizadas, recomenda-se a utilização de rede de fibra de vidro.

PROJECT 2010 CZ

Aplicação



O produto é aplicado por projecção mecânica, em faixas horizontais sucessivas.



Logo após a aplicação, a massa é espalhada e alisada com régua de alumínio, tomando como referência as mestras previamente executadas; cerca de 1h a 1h 30m depois – quando a massa já iniciou o endurecimento e começa a ganhar consistência – o revestimento é novamente alisado e apertado com régua de alumínio, de forma a reduzir significativamente a fissuração na fase de secagem e aumentar a resistência mecânica.



Cerca de 2 a 3h depois, quando já se encontra quase endurecido, é apertado e raspado com uma talocha metálica (liçosa), para melhor regularização e para evitar que algumas zonas fiquem “vidradas”, o que prejudicaria fortemente a aderência da camada de acabamento e a qualidade da pintura.

Acabamento

A finalização do revestimento deve ser feita com MASSA DE ACABAMENTO SIVAL, aplicada manualmente, com talocha metálica, em camada pelicular, após o endurecimento da camada subjacente (habitualmente cerca de 4 – 5 horas, em condições atmosféricas normais). Para melhor aderência recomenda-se que o intervalo que decorre entre a finalização da camada de regularização e a aplicação da camada de acabamento, não exceda 24h, excepto nos casos onde as condições de secagem das massas, sejam afectadas por suportes poucos absorventes, espessuras de enchimento na ordem dos 20 mm, ou mais, e falta de arejamento. Nestas condições, a massa de acabamento só deve ser aplicada no dia seguinte, de forma a permitir uma melhor secagem, nas primeiras horas, da massa de enchimento.

Espessura de enchimento

A espessura recomendada para o revestimento PROJECT 2010 CZ aplicado em camada única, é da ordem de 10 a 15 mm, podendo ir, em caso excepcionais, até um máximo de 20 mm. A aplicação em espessuras superiores não é recomendada.

PROJECT 2010 CZ

Condições de secagem do revestimento

Após a execução do revestimento de gesso e antes de receber a pintura, ou outro tipo de acabamento final, é essencial que a obra permaneça aberta e em franca corrente de ar durante algumas semanas (dependendo das condições climatéricas), de forma a permitir a sua correcta secagem.

Temperatura de aplicação

O revestimento não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 5°C, nem superiores a 40°C.

Água de amassadura

A água de amassadura deve ser potável e isenta de quaisquer impurezas e a sua temperatura deve situar-se entre 15 e 25°C, preferencialmente.

Armazenamento em obra

O armazenamento em obra deve ser feito, de preferência, em local seco e medianamente ventilado, mantendo o produto nas embalagens de origem.

Informações adicionais

Não adicionar quaisquer outros produtos ao PROJECT 2010 CZ, devendo este ser aplicado tal como é apresentado na sua embalagem de origem.

Reacção ao fogo – A1

Embalagem

Sacos de papel de 25 kg, *big bags* ou a granel.

Uma vez que as condições de manuseamento e aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo, a nossa responsabilidade limita-se unicamente à qualidade dos mesmos, não contemplando qualquer anomalia decorrente do seu uso inadequado.